

Nom du Cours	Semestre du Cours	Cours Théoriques	Travaux Dirigés (TD)	Travaux Pratiques (TP)	Crédit du Cours	ECTS
IND336 Planification et contrôle de production	6	3	0	0	3	4
Cours Pré-Requis						
Conditions d'Admission au Cours						
Langue du Cours	Français					
Type de Cours	Obligatoire					
Niveau du Cours	Licence					
Objectif du Cours	<p>L'objectif du cours est de donner les connaissances de bases sur les systèmes de planification et de contrôle de production et de fournir les techniques et les modèles utilisés pour les systèmes réels. Afin de réaliser ce but, les objectifs du cours sont définis ci-dessous:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Les étudiants seront capables d'intégrer les fonctions de planification et de comprendre leur intégration.</li> <li>Les étudiants seront capables d'analyser les relations entre les plans stratégiques, tactiques et opérationnels.</li> <li>Les étudiants pourront différencier les diverses approches de prévision de demande.</li> <li>Les étudiants acquiront les aptitudes et les outils analytiques pour résoudre les problèmes liés à la planification et au contrôle de production.</li> <li>Les étudiants pourront évaluer les différents problèmes provenant des différents types d'atelier.</li> <li>Les étudiants seront capables d'utiliser diverses heuristiques pour les problèmes d'ordonnancement.</li> </ul>					
Contenus	<p>1<sup>ère</sup> semaine: Présentation du cours.</p> <p>2<sup>ème</sup> semaine: Quelques typologies, présentation en ordre chronologique des techniques de Planification et de Contrôle de Production (PCP), concept de coût, entrées et sorties du système.</p> <p>3<sup>ème</sup> semaine: Le concept de planification, étude détaillée de la demande, sa structure et les méthodes de prévision.</p> <p>4<sup>ème</sup> semaine: La planification en longue et moyen termes, le PDP, les différentes stratégies pour établir le PDP.</p> <p>5<sup>ème</sup> semaine: La programmation dynamique dans la planification : modèles et exemples.</p> <p>6<sup>ème</sup> semaine: La programmation linéaire dans la planification : modèles et exemples.</p> <p>7<sup>ème</sup> semaine: La planification de production hiérarchique, le modèle de Hax et Meal.</p> <p>8<sup>ème</sup> semaine: Examen partielle</p> <p>9<sup>ème</sup> semaine: Organisation des ateliers traditionnels.</p> <p>10<sup>ème</sup> semaine: Les îlots de production, la technologie du group et les algorithmes.</p> <p>11<sup>ème</sup> semaine: Lignes de production, équilibrage des chaînes.</p> <p>12-13<sup>èmes</sup> semaines: Définitions, notations, critères, propriétés, problèmes à une seule machine.</p> <p>14<sup>ème</sup> semaine: Problèmes à plusieurs machines.</p> <p>Les notes de cours sont sur le web.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dupont, L. "La Gestion Industrielle : Concepts et Outils", Hermès, Paris, 1998. (sous réserve)</li> <li>Beranger, P. "Les nouvelles règles de la production", Dunod, Paris, 1987.</li> <li>Hax, A.C. et D. Candea "Production and Inventory Management", Prentice-Hall, Inc., New Jersey, 1984</li> </ul>					
Ressources						

**Intitulés des Sujets Théoriques****Semaine****Intitulés des Sujets**